

# CITIZEN

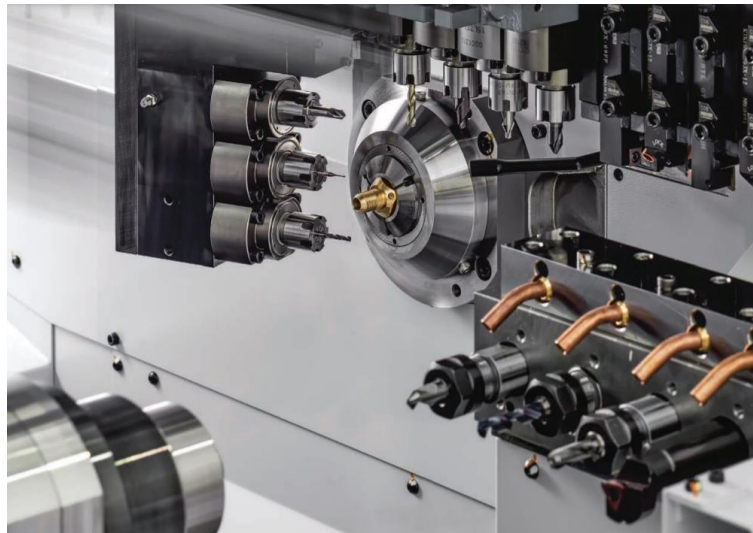
## Cincom L32 – X

CNC DLOUHOTOČNÝ SOUSTRUŽNICKÝ AUTOMAT

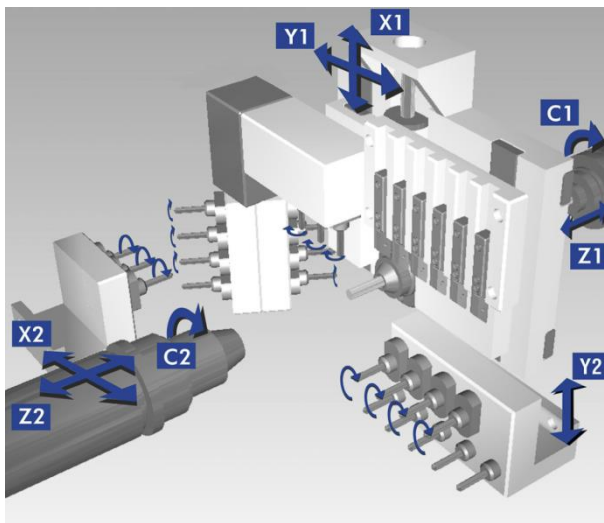


**CINCOM L32-X - univerzálně použitelný  
CNC automat pro podélné soustružení oblíbený  
pro velký rozsah obráběných průměrů**

## POPIS



- Maximální průměr vnějšího obrábění 32 mm, plnohodnotné protivřeteno. Opčně lze rozšířit průměr soustružení na 38 mm bez nutnosti stočení konců tyčí
- Řízené osy: X1, Y1, Z1, C1, X2, Y2, Z2, C2
- Možnost obrábění rozmanitých typů dílců díky rychlé výměně nástrojů a jednoduchému provozu, umožňuje výrobu složitých dílů s využitím osy Y2
- Možnost obrábění s/bez vodícího pouzdra (GB/GBL)
- Simultánní obrábění přední a úpichové strany
- Snížení času obráběcího cyklu díky Streamline Control - rychlejší posuvy, redukce vedlejších časů pojezdů nástroje mimo záběr současným pohybem ve více osách
- Možnost obrábění pod olejem i emulzí



### Nástrojové systémy

- Celkem 24 – 44 nástrojů. Počty od – do se liší podle konfigurace držáků.
- Úhelníkově uspořádané držáky nástrojů pro vnější obrábění s virtuálními osami X a Y
- Velká možnost kombinací držáků podle charakteru převažujícího obrábění (vnější, vnitřní průměry, osové a mimosé vrtání nebo frézování, na hlavním nebo vedlejším vřetenu)

## ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Řídící systém	M70LPC-VU (Mitsubishi)	
<b>Hlavní vřeteno</b>		
Max. průměr obrábění standard / opce	mm	∅ 32 / 38
Průchozí průměr vřetene	mm	∅ 39
Max. délka obrábění GB/GBL na 1 zdvih	mm	320 / 80
Otáčky hlavního vřetena	ot.min <sup>-1</sup>	max. 8 000
Pohon hlavního vřetena	kW	3,7 / 7,5
Pootáčení (indexování) osy C		plynulé
<b>Protivřeteno</b>		
Max. průměr obrábění standard / opce	mm	∅ 32 / 38
Otáčky protivřetena	ot.min <sup>-1</sup>	max. 8 000
Pohon protivřetena	kW	2,2 / 3,7
Pootáčení (indexování) osy C		plynulé
<b>Poháněné nástroje</b>		
Otáčky poháněných nástrojů	ot.min <sup>-1</sup>	max. 6 000
Výkon servomotoru	kW	1,0
Kleština		ER16/ER11
<b>Nástroje / upínadla</b>		
Velikost nože pro soustružení	mm	12 x 12
Velikost nože pro upichování	mm	16 x 16
Kleština hlavního vřetena a protivřetena		173E
Vodící pouzdro		T248
Kleština nástrojů		ER11, ER 16
<b>Posuvy v osách nástroje</b>		
Rychlost pojezdů X1, Z1, Y1, Z2, X2 / Y2	m/min	32 / 24
<b>Rozměry stroje</b>		
Rozměry stroje : délka x šířka x výška	mm	2880×1382×1750
Hmotnost stroje	kg	2900