

Miyano

BNE-65MYY

CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM

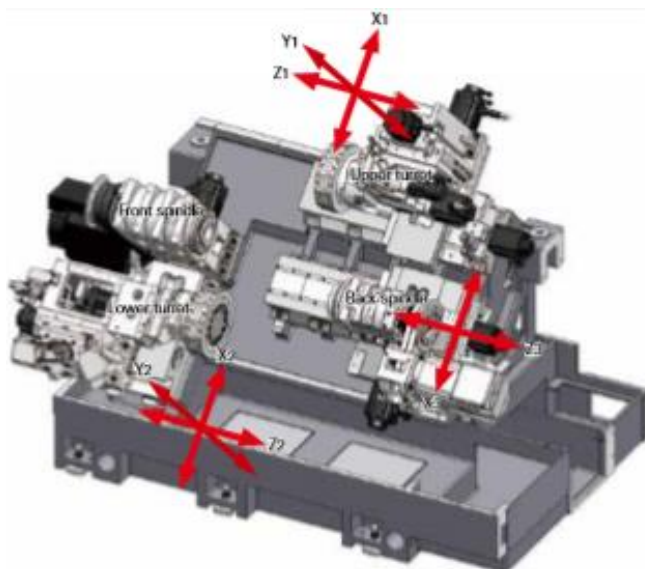


**Model BNE-65MYY vybavený osou Y na horní
i dolní revolverové hlavě = komplexní
obrábění**

POPIS



- BNE65MYY má dvě Y osy.
- Dvě revolverové hlavy o 12 pozicích se stejnými parametry a výkony s možností osazení ještě flexibilnějšími nástroji, díky nimž se efektivněji optimalizuje proces obrábění.
- Kompletně přepracovaný kryt s velkým oknem, které zajišťuje vynikající viditelnost.
- Použití dotykového panelu zlepšuje ovladatelnost a jeho použití s novými NC nástroji také zvyšuje produktivitu.
- Kinematika stroje tvořená dvěma nástrojovými hlavami a vybavené osou Y předního a zadního vřetena slouží ke zkrácení dob cyklu tím, že umožňují vysoce účinné obrábění, jako je současné obrábění vlevo / vpravo a nahoru / dolů pro superponované a podobné typy obrábění.
- Nový ovládací panel HMI (Human Machine Interface)



Základní struktura a konfigurace os

- Kluzná vedení na všech osách
- Design kluzného vedení usnadňuje odvod třísek ze stroje
- Kluzný kontakt mezi povrchy poskytuje vynikající tuhost a tlumící efekt, stejně jako silný řezný výkon, a zároveň pomáhá prodloužit životnost řezných nástrojů.

Technické parametry

STROJ		BNE-65MYY	
Pracovní možnosti stroje			
Maximální délka soustružení		mm	195
Maximální průměr obrábění		mm	Ø 65
Maximální průměr vrtání	SP1	mm	Ø 65
	SP2	mm	Ø 20
Maximální průměr závitu	SP1		M22x2,5
Maximální průměr závitu	SP2		M20x2,0
Vřetena			
Počet vřeten			2
Max. otáčky	SP1&SP2	ot.min ⁻¹	5 000
Kleštinové upínání	SP1		Hardinge S26
			DIN 185E
			HAINBUCH 65
Velikost sklíčidla	SP1&SP2		6" 3-čelistní sklíčidlo, 6" 2-čelistní sklíčidlo
Pojezdy			
	osa X		X1: 205 mm, X2: 205 mm, X3: 155 mm
	osa Z		Z1: 380 mm, Z2: 175 mm, Z3: 500 mm
	osa Y		Y1: +60/ - 40mm, Y2: ±40 mm
Nástrojové hlavy			
Počet nástrojových hlav			2
Počet nástrojových pozic	HD 1		12
	HD 2		12
Rozměr nástrojů		mm	□ 20
		mm	Ø 25
Poháněné nástroje			
Počet nástrojů poh.nástrojů	HD 1		Max.12
	HD 2		Max.12
Možnosti			
	vrtání		16 mm dia
	závitování		M12 × 1.75
	vrtání		10 mm dia.

	závitování		M6 × 1.0
Rychloposuvy			
Osy	X1, Z1, X3, Z3	m / min.	20
	X2, Z2	m / min.	18
	Y1, Y2	m / min.	12
	X1, Z1, X3	KN	8,5
	X2	KN	11,3
	Z2, Y1	KN	6,6
	Z3	KN	5
	Z3	KN	5,8
Motory			
Motor vřetena	SP 1		18.5/ 15 kW (30min./ cont.)
	SP 2		11/ 7.5 kW (15min./ cont.)
Motor poháněných nástrojů	HD 1 & HD 2		4.0 kW
Provoz			
Napájení			AC 200 ± 10%
Instalovaný příkon			47 KVA
Potřebný tlak vzduchu		Bar	5
Velikost nádrže		l	350
Rozměry a hmotnost stroje			
Výška stroje		mm	2 070
Plocha podlahy		mm	W 2,860 × D 2,190 mm
Váha stroje		Kg	8 080
Řídicí systém			MITSUBISHI M830W
Řízené osy	HD 1		X1, Z1, Y1
	HD 2		X2, Z2, Y2
	SP 1		C1
	SP 2		C2
	SP2		X3, Z3