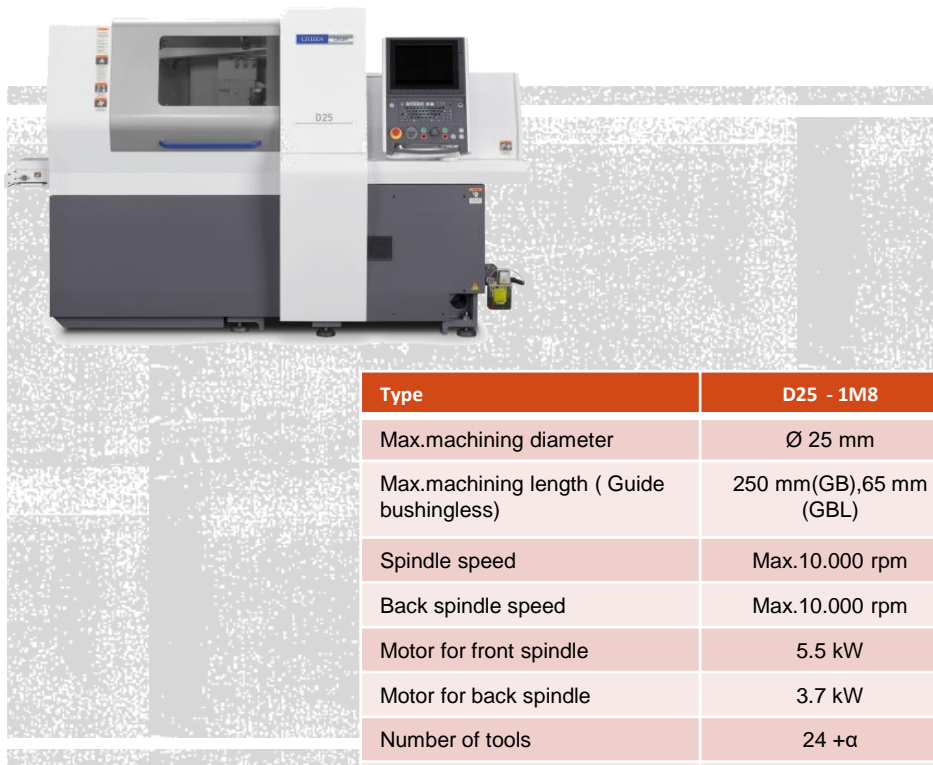


Citizen Cincom D25 – 1M8

1. na evropském trhu

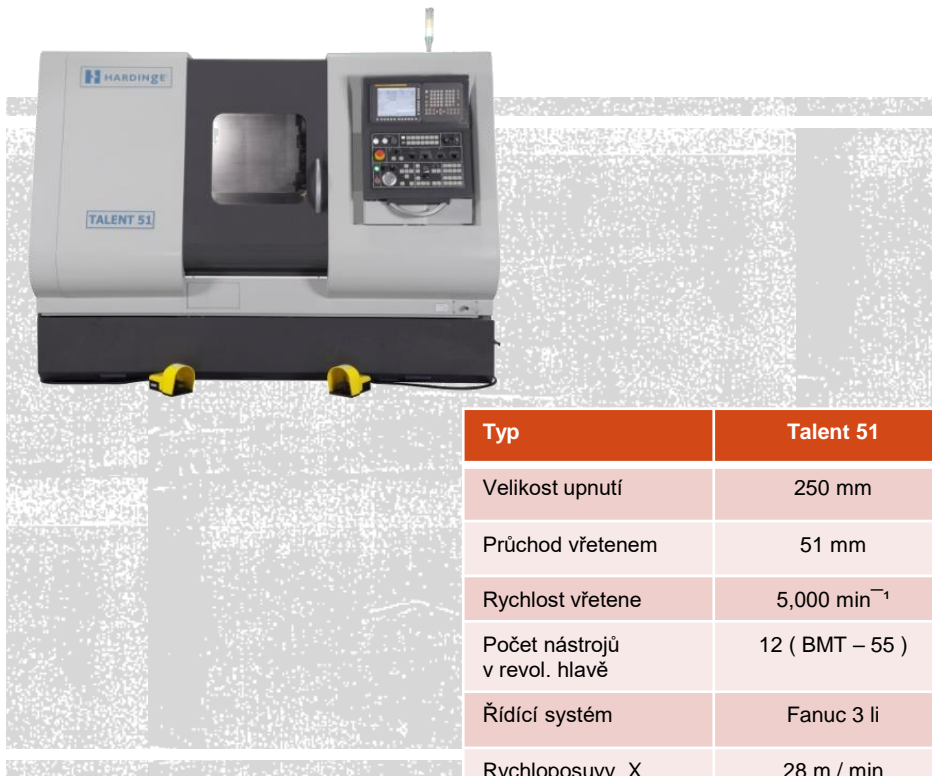


Type	D25 - 1M8
Max.machining diameter	Ø 25 mm
Max.machining length (Guide bushingless)	250 mm(GB),65 mm (GBL)
Spindle speed	Max.10.000 rpm
Back spindle speed	Max.10.000 rpm
Motor for front spindle	5.5 kW
Motor for back spindle	3.7 kW
Number of tools	24 +α
Max. front drilling diameter	Ø 12 mm
Max. chuck diameter of the back spindle	Ø 25 mm
Max. drilling diameter in the back spindle	Ø 12 mm
Gang tool spindle speed	Max. 9.000 rpm
Front rotary tool spindle speed	Max. 9.000 rpm
Back rotary tool spindle speed	Max. 6.000 rpm

- Nejmodernější řídicí systém
- Mitsubishi M850W
- Vysoký počet nástrojů až 59
- Vysoké otáčky vřeten i poháněných nástrojů - vysoká výkonost
- Ideální stroj pro komplexní souvislé obrábění v 5-osách a vysokou produktivitu
- 3 nástroje v řezu současně

Hardinge Talent 51 MSY

dvouvřetenový soustruh



Typ	Talent 51
Velikost upnutí	250 mm
Průchod vřetenem	51 mm
Rychlost vřetene	5,000 min ⁻¹
Počet nástrojů v revol. hlavě	12 (BMT – 55)
Řídicí systém	Fanuc 3 li
Rychloposuvy X Z	28 m / min 38 m / min
Zastavěná plocha	3257 x 2314 x 2123 mm
Hmotnost	7800 Kg

- Demo stroj za skvělou cenu
- S protivřetenem, poháněnými nástroji i Y-osou
- 16 polohový revolver, nástrojová sonda, vysokotlaké chlazení a další nadstandardní opce
- Collet ready – stroj připraven na kleštinové upínání pro zvýšenou přesnost obrábění
- Možnost použití různých typů kleštin

Citizen Cincom L20 – 2M10 LfV



Typ	L20 - 2M10
Operační systém	Mitsubishi
Počet os	6 + (C1 a C2)
Max.průměr obrábění	Ø 20 mm (Ø 25 mm)
Max.rychlost hl. vřetene	10,000 min ⁻¹
Max. rychlost protivřetene	8,000 min ⁻¹
Počet nástrojů	44

PATENTOVANÁ TECHNOLOGIE LFV

„Low Frequency Vibration cutting“ -převratná technologie, při které jsou třísky lámány řízeným způsobem tak, aby nedocházelo k zastavení stroje z důvodu vmotání dlouhých třísek. Stroje CITIZEN vybavené touto technologií účinně zvládají kontrolované lámání třísek při obrábění těžko obrobitelných materiálů. Tím pádem je zajištěn nepřetržitý provoz stroje bez nutnosti odstraňovat smotky třísek a zastavovat stroj. Z toho vyplývá zvýšená produktivita a dále zlepšení kvality povrchu obrobků a též i prodloužení životnosti nástrojů.

Amada GLS 5T



Typ	GLS 150GL Fanuc 18i
Rychlost vřetene	40 ~ 400 min ⁻¹
Výkon	1KW
Max. průměr	200 mm
Vzdálenost mezi hroty	70 ~ 200 mm
Hmotnost	75kg
Posuvné upínání	3" průměr max. – 15 mm
Posuvné upínání	4" průměr max. – 30 mm

- 4 - osá CNC optická profilová bruska s velkou kapacitou pro široké spektrum profilového broušení
- Vynikající přesnost a kvalita povrchu
- Excelentní produktivita pro složité válcové formy a dokončování otvorů a forem



Robotizovaná obráběcí buňka s kolaborativním robotem FANUC CR-7iA a měřícím zařízením RENISHAW Equator (praktická ukázka s Citizen Cincom D25- 1M8 a FANUC ROBO DRILL)