

*Společnost CNC invest Vás srdečně zve na*

# DNY CITIZEN

*18.-19.4.2018*

**CITIZEN**  
Micro HumanTech

 **HARDINGE**

Member IMC Group  
**Tungaloy**

**SANDVIK**  
Coromant

 **SHIGIYA**

 **TECNO.team**

Partner in Precision

# Cincom D25 – evropská premiéra



- Nejmodernější řídicí systém
- Mitsubishi M850W
- Vysoký počet nástrojů až 59
- Vysoké otáčky vřeten i poháněných nástrojů - vysoká výkonost
- Ideální stroj pro komplexní souvislé obrábění v 5-osách a vysokou produktivitu
- 3 nástroje v řezu současně

Type	D25
Max.machining diameter	Ø 25 mm
Max.machining length ( Guide bushingless)	250 mm(GB),65 mm (GBL)
Spindle speed	Max.10.000 rpm
Back spindle speed	Max.10.000 rpm
Motor for front spindle	5.5 kW
Motor for back spindle	3.7 kW
Number of tools	24 +α
Max. front drilling diameter	Ø 12 mm
Max. chuck diameter of the back spindle	Ø 25 mm
Max. drilling diameter in the back spindle	Ø 12 mm
Gang tool spindle speed	Max. 9.000 rpm
Front rotary tool spindle speed	Max. 9.000 rpm
Back rotary tool spindle speed	Max. 6.000 rpm

# Cincom L20 – prodejní bestseller



- Funkce LFV – řešení pro obrábění materiálů s obtížně lámavou třískou
- Velká variabilita nástrojových držáků a z toho plynoucí flexibilita stroje
- Přehledné a intuitivní ovládání na systému Mitsubishi

Type	L20-X
Max.machining diameter (D)	Ø 20 mm
Max.machining length (L)	200 mm, 50 mm (GBL)
Spindle speed	8.000 rpm
Main spindle speed	10.000 rpm
Number of tools to be mounted max	44
Spindle through - hole diameter	Ø 26 mm
Front rotary tool - spindle speed	6.000 rpm
Back rotary tool	7.500 rpm



# Citizen Cincom A20 – 3FVIIN



- Stroj na výkonné obrábění tvarově jednodušších součástí
- S řídicím systémem Fanuc
- S možností rozšíření na max.průměr obrábění 25 mm

Type	A20
Max.machining diameter	20 mm ( opt.25)
Max.machining length (L)	200 mm
Spindle speed of the gang rotary tool	6.000 rpm
Spindle through – hole diameter	26 mm
Main spindle speed	10.000 rpm
Number of tools to be mounted	21
Spindle drive ( Built.in Motor)	2,2/3,7 kW
Tool spindle drive	0,75 kW



# Hardinge Talent 51 MSY

## dvouvřetenový soustruh



- Demo stroj za skvělou cenu
- S protivřetenem,poháněnými nástroji i Y-osou
- 16 polohový revolver,nástrojová sonda , vysokotlaké chlazení a další nadstandardní opce
- Collet ready – stroj připraven na kleštinové upínání pro zvýšenou přesnost obrábění
- Možnost použití různých typů kleštin

Type	Talent 51 MSY
Collet ready spindle config - ANSI	A2-6 / 8"
Draw tube type	Hydraulic
Through draw tube capacity	52 mm
Gripping capacity with step chuck & closer	13 mm ~ 210 mm
Maximum swing over way cover	550 mm
Machining diameter – max.	310 mm
Turning length – max.	262.3 mm

# Shigiya GPV – 10.20R

vertikální CNC bruska na kulato



Type	GPV-10.20R
Swing over table	Ø 100 mm
Center distance	200 mm
Operation panel	Right
Wheel size	Ø 355 x 34 x Ø 127 mm
Wheel peripheral speed	33 m/sec
Maximum grinding diameter	Ø 70 mm
Max. workpiece mass	10 kg

- Kompaktní design
- Možnost propojení dvou strojů robotem pro automatickou výrobu
- Polygonní broušení spec.
- Podpora obou center vert. Cnc válcové brusky pro optimální broušení malých obrobků



*CNC invest, s.r.o.*  
*Polygrafická 679/16*  
*108 00, Praha 10- Malešice*

**www.cnc-invest.cz**