

# HARDINGE řada TALENT 42 / 51

Vysoce výkonné soustružicí centrum

	TALENT 42 MY I		MYT, MSY		TALENT 51 MY I		MYT, MSY	
	Short Bed	I	Standard Bed		Short Bed	I	Standard Bed	
<b>Hlavní vřeteno</b>								
Konfigurace "Collet Ready"	A2-5/16C				A2-6/20C - CFS typ			
Typ tažné trubky	Hydraulická				Hydraulická			
Průchod vřetene	42 mm				51 mm			
Velikost upnutí-Step chuck&Closer	150 mm				150 mm			
Max. protočení nad krytováním	550 mm				550 mm			
Max. obráběcí průměr	310 mm				310 mm			
Max. soustružicí délka (s kleštinou)	392 mm	I	652 mm		372 mm	I	632 mm	
Max. soustružicí délka (se sklíčidlem)	313 mm	I	573 mm		283 mm	I	543 mm	
Max. rychlost	6000 ot/min				5000 ot/min			
Základní rychlost	1286 ot/min				1071 ot/min			
Výkon (opak. / max.)	11 kW / 18,5 kW				11 kW / 18,5 kW			
Kroutící moment (opak. / max.)	81,7 Nm / 137,5 Nm				98,1 Nm / 165 Nm			
<b>Protivřeteno</b>								
Konfigurace "Collet Ready"	A2-5/16C				A2-5/16C			
Typ tažné trubky	Hydraulická				Hydraulická			
Průchod protivřetene	42 mm				42 mm			
Velikost upnutí-Step chuck&Closer	150 mm				150 mm			
Max. rychlost	6000 ot/min				6000 ot/min			
Základní rychlost	1500 ot/min				1500 ot/min			
Výkon (opak. / max.)	3,7 kW / 11 kW				3,7 kW / 11 kW			
Kroutící moment (opak. / max.)	23 Nm / 70 Nm				23 Nm / 70 Nm			
<b>Revolverová hlava</b>								
12 pozicová s indexací ½ / DIN	BMT 45 / DIN 1809				BMT 45 / DIN 1809			
12 pozicová s indexací ½ / DIN	VDI 30 / DIN 5480				VDI 30 / DIN 5480			
<b>Poháněné nástroje</b>								
Max. rychlost	6000 ot/min				6000 ot/min			
Výkon max.	3,7 kW				3,7 kW			
Kroutící moment max.	26,2 Nm				26,2 Nm			
<b>Pojezdy a rychloposuvy</b>								
Pojezd X, Z, Y	190 / 392 / +- 42 mm				190 / 392 / +- 42 mm			
Rychloposuv X, Z	30 m/min				30 m/min			
Rychloposuv Y	10 m/min				10 m/min			
Opakovatelnost (X, Z)	0,005 mm				0,005 mm			
<b>Rozměry stroje</b>								
Délka x hloubka x výška	2366x1814x1932mm I 2740x1814x1932mm				2366x1814x1932mm I 2740x1814x1932mm			
Hmotnost	4900 kg	I	5600 kg		4900 kg	I	5600 kg	